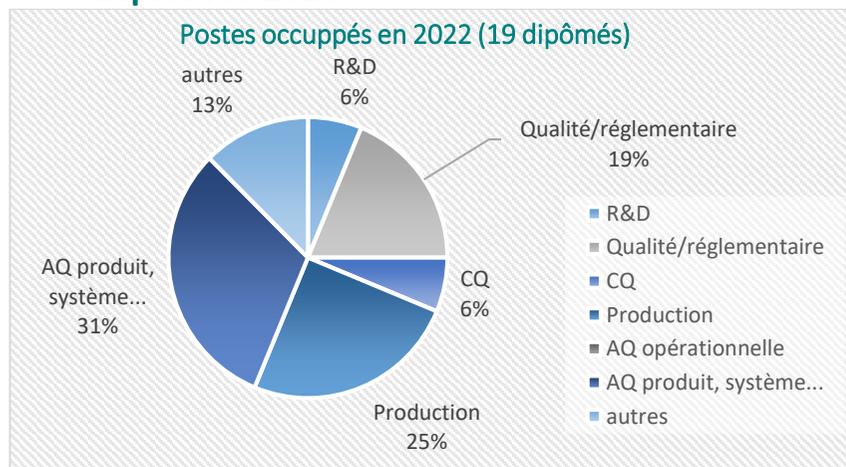


Après le M2 PPQPS : postes occupés, bilan de 2018 à 2021

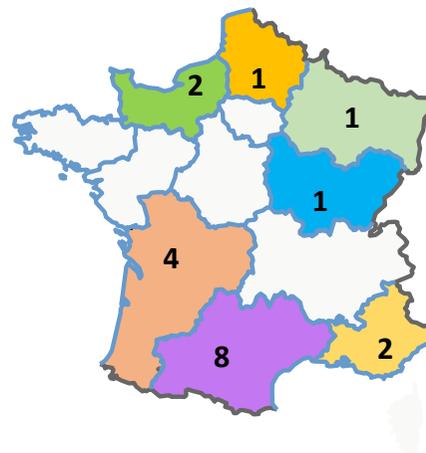
Les postes occupés sont classés par domaine d'activité : Production (Responsable atelier ou ligne de production, conditionnement, Industrialisation...), Assurance Qualité (opérationnelle, AQ produit, AQ système...) Développement analytique/ Contrôle qualité, Affaires réglementaires.

• Diplômés 2018



Autres = Principal Multilingual Medical Information specialist (ProPharma, UK),
Ingénieur instrumentation

Localisation géographique des emplois (en France)



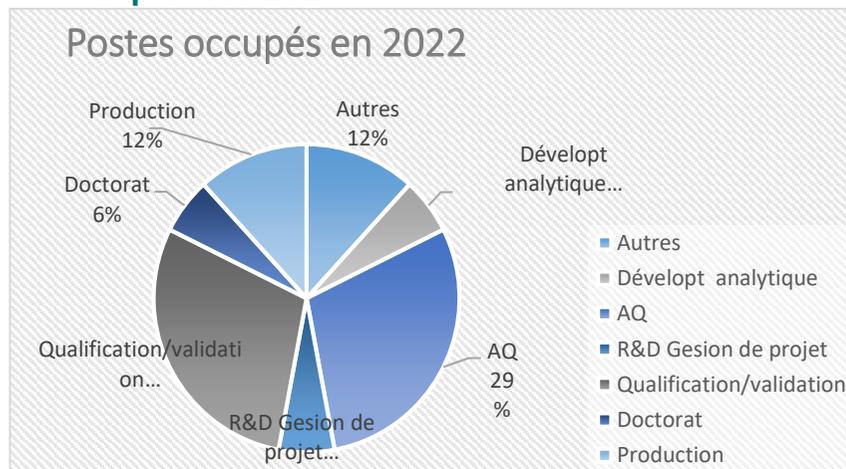
Les entreprises:

Sanofi, Merck, GSK
Boehringer Ingelheim
Delpharm, Catalent
Hemodia
Lallemand, Caduceum
Arkadophtha (DM)
Tridem pharma
Kebio

A l'International

🇮🇹 Florence (Biomérieux)
🇬🇧 Manchester (ProPharma)

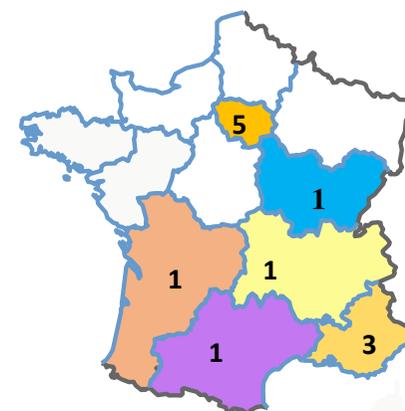
• Diplômés 2019



Autres : officine, formation management

Doctorat : Laboratoire MINT - Micro et Nanomédecines Translationnelles

Localisation géographique des emplois (en France)



Les entreprises:

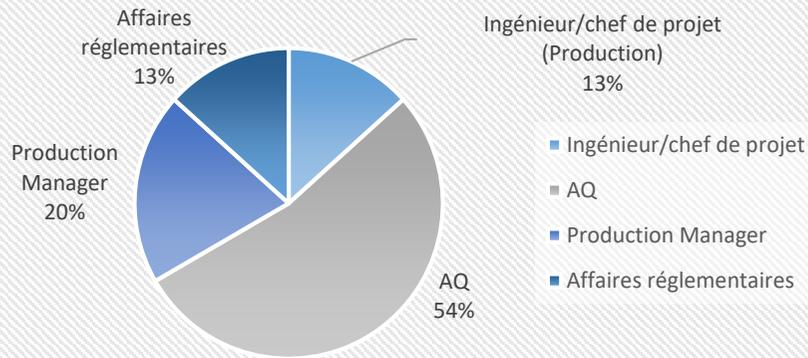
Sanofi (2) Galien Macors
Pierre Fabre
Caduceum (Boehringer
Ingelheim), GTPBioways
(Biotechnologie)

A l'International (3):

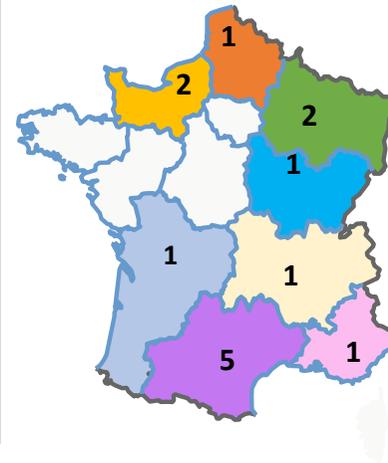
🇩🇿 Algérie (Sanofi)
🇧🇪 Belgique (GSK, Catalent)

• Diplômés 2020

Postes occupés - situation connues en 2022
pour 16 /22 diplômés



Localisation géographique des emplois (en France)



Les entreprises:

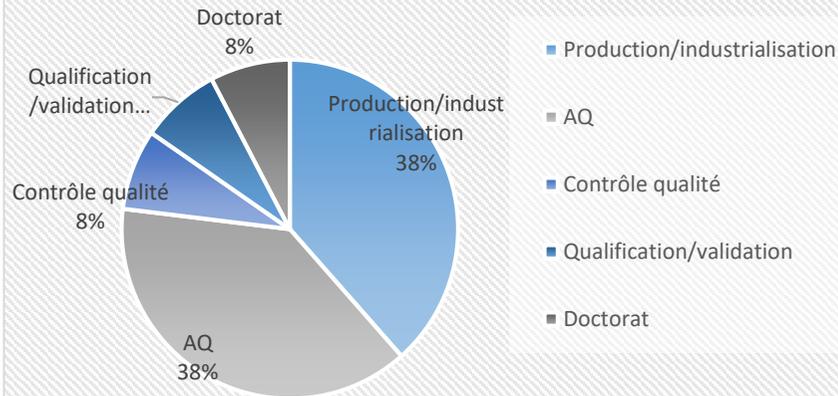
UPSA, GSK, Boehringer
Ingelheim, Sanofi
LFB Biomedicament, Eurofins,
AAA (Filiale novartis)
Aspe Conseils, Synerlab,
Tecknimed,,Actenium

A l'International:

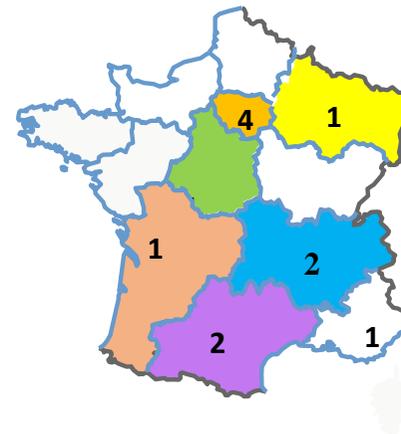
 Suisse (PharmNdev)
 Belgique (Mithra)

• Diplômés 2021

Postes occupés en 2022
Situation connue pour 13/18 diplômés



Localisation géographique des emplois (en France)



Les entreprises:

Symathèse, Synerlab,
Caduceum, Atho, Chemineau
Viatrix
Elkium, AKKA technologies
Expleo Group

A l'International:

Servier Monde

Doctorat : Institut Galien-Paris Saclay- (Interactions nanomédicaments-biomolécules)

Témoignages d'anciens diplômés du M2 PPQPS (2017-2021)

❖ **Nicolas (Promotion 2021) : j'ai suivi le M2 PPQPS dans le cadre de ma 6^eA de pharmacie après avoir choisi la filière industrie (Faculté de Toulouse).**

Ce M2 m'a permis d'acquérir des notions essentielles en qualité et production des produits de santé. L'industrie pharmaceutique est très dynamique d'une part par la réglementation, en perpétuelle évolution et garante de la sécurité des patients ; et d'autre part la forte concurrence obligeant chaque industriel à augmenter sa compétitivité sur différents marchés.

Ce master m'a donné l'opportunité d'intégrer les laboratoires Chemineau (CDMO international de formes liquides, pâteuses et aérosols) en tant qu'alternant avec pour mission de définir et déployer une stratégie pérenne de validation des nettoyages. J'ai eu la chance de présenter mon travail lors d'une inspection ANSM sur site.

J'ai ensuite décroché un poste au conditionnement en tant que responsable du secteur liquide (7 lignes de conditionnement et 25 personnes en management direct). Les missions sont variées : gestion de planning pour garantir le respect des plans de production, gestion des déviations et dérives qualité, revue des dossiers de lots. En parallèle, j'ai pu passer la certification green belt en lean management avec un projet sur les revues opérationnelles.

En résumé, l'industrie pharmaceutique est un milieu très intéressant avec de nombreux défis et des problématiques variées, et ce quel que soit le service (Production, AQ, TI).

❖ **Yohann (promotion 2020) : J'ai suivi la formation du M2 PPQPS après une 6eA de pharmacie à Nancy.** Ce master m'a permis de développer mes compétences dans le domaine de la production et d'approfondir mes connaissances dans les outils du Lean.

A la suite du Master j'ai occupé un poste de chef d'équipe chez Cenexi pour encadrer une équipe d'une dizaine de personnes et j'occupe maintenant un poste de manager de production en encadrant une trentaine de personnes chez Eurofins.

Les discussions avec des intervenants du métier est vraiment l'un des points forts du Master selon moi, il permet de mieux comprendre le milieu et les attentes des industriels.

❖ **Tiphaine (promotion 2020) : j'ai suivi la formation du M2 PPQPS en 6^{ème} année de Pharmacie (Grenoble).** Ce Master m'a permis d'avoir une vision transversale de l'AQ dans une industrie pharmaceutique, avec à la fois un côté terrain appliqué à la production. J'occupe actuellement le poste de Quality Assurance Site Responsable - Qualified Person sur le site de production de Saint-Genis-Pouilly d'Advanced Accelerator Applications (filiale de Novartis).

❖ **Mathilde (Promotion 2020) : J'ai suivi la formation du M2 PPQPS au cours de ma dernière année d'école d'ingénieurs, après un cursus en Génie Chimique à l'ENSIACET.** Ce master m'a permis de découvrir le monde de l'industrie pharmaceutique et principalement les aspects qualité et réglementaire que je ne connaissais pas du tout de par ma formation Génie Chimique. A mon sens, le plus grand avantage de ce master, a été de rencontrer des industriels travaillant dans les différentes branches de ce vaste domaine qu'est l'industrie pharmaceutique. Cette diversité d'intervenants permet de mesurer la variété de postes qui sont accessibles et ouvre donc le champ des possibles lorsque l'on cherche un stage de fin d'études et des opportunités professionnelles.

J'occupe actuellement un poste de Chef Produit Technique (dans la société PharmNDev Experts SA, basée à Genève en Suisse) en tant que consultante pour une société pharmaceutique. J'ai aujourd'hui la chance d'avoir une direction qui me donne l'opportunité de développer de nouvelles compétences en me confiant des responsabilités liées à la commercialisation de dispositifs médicaux sans avoir eu de réelle formation dans ce domaine auparavant. Je continue donc d'apprendre tous les jours dans ce nouveau domaine et j'espère pouvoir le valoriser dans mes futures opportunités professionnelles.

Avant d'atteindre ce poste, suite à mon stage de fin d'études, j'ai occupé le poste de coordinatrice de projet pour le développement de la gamme de dispositifs médicaux de ce même client.

❖ **Djamina (promotion 2019) : J'ai intégré le M2 PPQPS suite à un parcours de 6 ans de pharmacie effectué en Algérie.** Pour le stage du M2, Stallergènes Greer m'avait donné l'opportunité de travailler sur l'optimisation des temps de nettoyage d'une ligne de synthèse de principe actif allergénique agréé FDA. A la fin de mon stage, la direction m'a intégrée au niveau d'un projet de commissioning, qualification et validation d'une nouvelle ligne de production, de ces utilités et de ses systèmes informatisés.

Ce projet fut décisif pour la suite de mon parcours professionnel.

J'ai été en parallèle responsable adjointe de production puis manager de transition suite au départ de mon responsable.

Pour motif personnel, je suis retournée en Algérie, j'ai occupé le poste de pharmacien manager de production au sein d'un grand laboratoire national génériqueur de plus de 213 produits pharmaceutiques toutes formes galéniques et classes thérapeutiques confondues.

J'ai depuis un mois, intégré Sanofi filiale Algérie pour un nouveau challenge en assurance qualité, qualification, validation process, nettoyage, système informatisé et transport.

❖ **Malek, (promotion 2019) : J'ai suivi la formation M2 Procédés de Production et Qualité des Produits de Santé après un M1 Procédés Physico Chimiques au sein de l'université Paul Sabatier.**

Le choix de ce Master revient à mon souhait de suivre une formation professionnalisante visant l'acquisition de bases solides et une entrée rapide sur le marché du travail. Le master PPQPS présentait à ce titre plusieurs avantages, il permettait d'embrasser, via notamment les nombreuses interventions de professionnels extérieurs ainsi que les visites des sites de production, le large panel des métiers liés à la qualité en industrie de santé. Le stage de 6 mois proposé à la fin de Master est aussi un réel atout, pour ma part, le stage a été un véritable tremplin puisqu'il m'a permis de vite prendre mes repères dans le monde professionnel et cela grâce au contenu du programme ainsi que la qualité d'enseignement de ce master.

A l'issue du master, j'ai intégré une société de conseil en tant que consultant en Qualification Validation et aujourd'hui j'interviens sur le site client d'un grand groupe pharmaceutique français.

❖ **Sébastien (promotion 2019) : J'ai suivi la formation du M2 PPQPS au cours de ma dernière année d'école d'ingénieur en alternance avec un contrat de professionnalisation chez Sanofi.** Ce master m'a permis d'acquérir une meilleure compréhension de l'industrie pharmaceutique et de ses problématiques de qualité des produits de santé. Les enseignements ont été bénéfiques pour mon projet de travailler en R&D dans l'industrie pharmaceutique. Je suis actuellement en **deuxième année de thèse** portant sur la formulation de nanoparticules antimicrobiennes par procédé microfluidique dans un laboratoire travaillant sur les nanomédecines.

❖ **Elisa (promotion 2019) : J'ai suivi la formation du M2 PPQPS au cours de ma 6eA de pharmacie.** Ce master m'a permis d'acquérir le vocabulaire et les notions de production industrielle appliquée à la pharmacie. (Thermodynamie, transposition industrielle, Lean management...), les travaux de groupes en contrôle qualité m'ont permis également d'affiner la rigueur essentielle dans nos métiers. Cette polyvalence très terrain fait la différence lors des entretiens, en donnant une crédibilité sur nos connaissances et une dimension d'adaptabilité à notre personnalité. Suite à ce master, j'ai eu de nombreuses offres de stage (Pierre Fabre, Boehringer entre autres). A la suite de mon stage j'ai été embauchée en CDI en tant que Pharmacien chargé de la libération de lots et de la gestion des déviations terrain chez Pierre Fabre. J'occupe actuellement un poste CDI d'adjoint en développement et production biotechnologique (Fareva & Gtp Bioways).

❖ **Mickaël (promotion 2018) : J'ai suivi la formation du master PPQPS en 6ème année de pharmacie.** Ce master m'a permis d'accéder aisément à un poste de libérateur de lots dans l'industrie pharmaceutique, à l'interface de la production et de la qualité. J'occupe actuellement un poste de pharmacien contrôle-qualité microbiologie (laboratoire Keybio).

❖ **Kana (promotion 2018) : J'ai suivi la formation du M2 PPQPS après un master 1 Ingénierie de la santé, science du médicament.** Ce master m'a permis d'acquérir les compétences nécessaires pour intégrer facilement une entreprise pharmaceutique.

Après le master, j'ai occupé pendant 2 ans un poste d'Assistant Chef de projet – Industrialisation chez Delpharm, fabricant et développeur de médicaments au service des clients. Je suis actuellement Consultante CVO depuis Août 2021 dans le but de découvrir d'autres entreprises et diversifier mes connaissances.

❖ **Guillaume (promotion 2017) : J'ai suivi la formation du M2 PPQPS après un master 1 procédé physico-chimique à l'Université Paul Sabatier.** Ce master m'a permis d'obtenir de solides connaissances dans le secteur pharmaceutique et prétendre à de nombreux postes à responsabilité. Après un Volontariat International en Entreprise (VIE) en Inde en tant que coordinateur qualité chez le façonnier Recipharm, j'ai évolué en tant que Chef de Projet spécialisé dans les transferts de production pour le même groupe à Madrid.

Aujourd'hui j'ai décidé de quitter le monde pharmaceutique et me tourner vers des valeurs en accord avec les enjeux actuels environnementaux et sociaux. Je travaille entre autres dans une association Réunionnaise qui transmet les savoirs sur les plantes médicinales ; tisannerie, distillerie, huiles essentielles, pharmacopée... J'utilise donc toujours les connaissances apprises lors de ce master.